QUASMART-PU PRIM

Imprimación de poliuretano base agua, bicomponente de baja viscosidad 1:1 en volumen y de rápido curado.

Descripción

Aquasmart-Pu Primer 2k es una imprimación revolucionaria de poliuretano base agua formulada por el departamento de innovación y desarrollo basada en la exitosa idea del 1:1 en volumen. El producto es único por el hecho de que es 100% poliuretano y puede aplicarse en hormigón húmedo. El tiempo de curado es rápido y la hace ideal para aplicaciones como poliurea. Aquasmart-Pu Primer 2k es voc zero y está clasificada como no IMO para el transporte.

Certificaciones y Normativas

Este producto dispone de marcado CE de acuerdo con norma EN 13813



ALCHIBESA

C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES **BARCELONA**

EN-13813

AQUASMART-PU PRIMER 2K

Imprimación base poliuretano

Comportamiento al fuego	ND
Emisión sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	ND
Resistencia al desgaste	ND
Adherencia	B2.0
Dureza shore D	ND
Aislamiento acústico	ND
Absorción acústica	ND
Resistencia térmica	ND
Resistencia química	ND

Usos admitidos

- Imprimación adecuada para los sistemas poliuretanos, poliureas, aquasmart, acrílicos y epoxis Alchimica.
- Requerimientos de rápido curado.

Soportes admitidos

- Hormigón seco o húmedo.
- Mortero, cerámica no vitrificada, chapas metálicas.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas verificar para adherencia.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al departamento técnico.

Ventajas

- 1:1 en volumen
- Rápida y fácil aplicación
- Rápido curado incluso en bajas temperaturas.
- Sin casi olor, seguro y no inflamable (Voc zero) y No IMO.
- Adecuada para aplicación en espacios cerrados.
- Fácil de limpiar.
- Excelente adherencia hormigón en húmedo o verde.

Limitaciones

- No exceder el consumo máximo porque adherencia y puede afectar a su durabilidad.
- En recintos cerrados asegurar una ventilación durante la correcta aplicación y 24 horas posteriores.
- Evitar la formación de charcos del producto.

Aquasmart-pu Primer 2k



- En aplicaciones transparentes expuestas a UV puede producir amarillamiento.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Condiciones de soporte y medioambientales

- Antes de aplicar confirmar los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en la imprimación.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión del hormigón: 15N/mm²
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1,0N/mm².
- En caso de duda realizar un prueba antes de la aplicación.

Limpieza del soporte

 El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.

Aplicación

Mezcla:

Deberán mezclar los dos componentes con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

Tiempo de mezclado:

 Batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componte B y batir mínimo 2-3 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.

Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas

 Si se agita en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Dilución:

 No recomendamos la dilución. Producto listo al uso.

Herramientas y aplicación:

- Aplicar con rodillo.
- En hormigón o soporte caliente recomendamos humedecer antes de la aplicación.

Pot life

 Pot life de la mezcla es de 25 minutos a 25°C..

Consumo:

 Aplicar solamente en capas finas con un consumo final máximo de 150g/m² en una o dos capas.

Tiempo de repintado:

 Realizar el repintado o aplicación del revestimiento a partir de las 2h y un máximo de 24 horas.

Secado al tacto	1-2 horas
Tráfico peatonal	24 horas
Tráfico ligero	2 días
Curado total	7 días

Temperatura aproximada de +25°C y 55 H.R..

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobre todo por los cambios de humedad y temperatura.
- Debe asegurarse una ventilación apropiada para el correcto curado, como mínimo en las siguientes 24 horas de aplicación.

Limpieza de las herramientas:

 Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con papel y después con Solvent-01.

Complementos

Aquasmart-pu Primer 2k



Bajo ninguna circunstancia re-usar para mezclar o aplicar con productos de poliuretano.

 El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Presentación

Componente A: 1lt i 4Lit Componente B: 1lt i 4lt

Estabilidad de envase y almacenamiento

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

Transporte, seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: www.alchibesa.com

Código QR: Visite nuestra web



Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Aquasmart-pu Primer 2k



Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida

Datos técnicos del producto					
CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS		
Apariencia física	-	-	Líquida		
Base química	-	-	Poliuretano base agua		
Densidad	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	1.0		
Viscosidad	сР	ASTM D2196-86 A 25°C	100		
Repintado a 25°C	Horas	-	2-24		
Secado al tacto	Horas	-	2		
Tiempo de curado total	Días	-	7		
VOC	g/I	-	0		
Ratio de mezcla	A:B en volumen	-	1:1		

Datos técnicos 2

Revestimiento curado (tras aplicación)

Datos técnicos del producto					
CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS		
Temperatura de aplicación	°C	-	>+5 < +40		
Adherencia al hormigón	Kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D4541	>30 (>3)		